



Glidestøp Brista i Sverige

Veiledning for prosjektering og utførelse av konstruksjoner utstøpt med

GLIDEFORSKALING

Norsk Betongforenings publikasjon 25

Tekst: Kjell Tore Fosså, Kværner Concrete Solutions AS. Foto Interform AS

Publikasjon 25 ble første gang utgitt i 1999, men ble besluttet revidert i 2011 av fagkomiteen i Norsk Betongforening. Den nye utgaven ferdigstilles første halvår 2016.

Publikasjonen er oppdatert for å inkludere den seneste teknologiutvikling og produksjonsteknikk. Det er også lagt vekt på HMS og de spesielle arbeidsforhold glidestøp innebærer.

Arbeidsgruppen har bestått av:

Kjell Tore Fosså	Kværner Concrete Solutions AS, leder
Ivar Måge	Veidekke Entreprenør AS
Svein Perlestenbakken	Interform AS
Liv Grande Urhamar	Skanska Norge AS
Eirik Haram	Kværner Concrete Solutions AS
Siegfried Krampfl	Bygg Sikkert Produksjon AS
Olav Lahus	Statens vegvesen
Stein Fergestad	Dr. Ing. A. Aas-Jakobsen AS

Glidestøp er en konkurransedyktig produksjonsmetode som har vist seg å være effektiv i bygging av vertikale konstruksjonsdeler som brutårn, siloer, tårn, industripiper og trappe-/heissjakter i høybygg. Byggemetoden har vært dominerende ved bygging av betongplattformer offshore både i Norge og andre land. Glidestøpte konstruksjoner i Nordsjøen har vist seg å ha god bestandighet, noe som underbygger at ønsket kvalitet i disse konstruksjonene kan oppnås ved grundig planlegging og gjennomføring.

For å eliminere grunnleggende feilkilder bør glidestøpte konstruksjoner tilpasses byggemetoden allerede på prosjekteringsstadiet. Samarbeid om bygbarhet mellom utførende og prosjekterende er påkrevd, spesielt på krevende glideoperasjoner med tungt armerte og eventuelt spennarmerte konstruksjoner. Kravene til kompetanse og erfaring hos utførende må være tilpasset hvor komplisert utførelse med glideforskaling er for den aktuelle konstruksjonen.

Publikasjonen beskriver på en oversiktlig måte hvordan glidestøp fungerer, og hvilke sentrale elementer som må være



planlagt og organisert før oppstart. Spesielt må planer for logistikk av materialer/betong samt en riggplan være på plass før oppstart. Selve utførelsen er også beskrevet, utfordringen her ligger ofte i hvordan man organiserer og gjennomfører forskjellige aktiviteter for de ulike aktører.

En velegnet betong er en viktig forutsetning for en vellykket glidestøp. Betongens egenskaper vil påvirke hvordan det dannes et glidesjikt mellom glidepanelet og selve betongen. Dette glidesjiktet består av betongens 'matriks' (finstoff, sement og væske) og matriksen i glidesjiktet påvirker betongens glideevnighet.

spesielt i perioden før og under avbinding. Styring av avbinding er også et sentralt tema. Avbindingen må være i samsvar med ønsket glidehastighet.

Betongens overflatekvalitet er avgjørende for konstruksjonens bestandighet og levetid, spesielt i værhardt marint klima. Målsetningen med publikasjonen er å redusere risikoen for uhell og skader.

Glidestøp krever kompetanse og erfaring for å sikre at operasjonen gjennomføres på en sikker måte og med riktig kvalitet. Kanskje bør entreprenørene sertifiseres for glidestøp?